

Montage- und Prüfanlage für elektrische Heckklappenantriebe

Dezember 2006

Auf den Arbeitsplätzen werden Neuentwicklungen -elektrische Spindelantriebe für Heckklappen von Geländefahrzeuge- überwiegend manuell gefertigt und dann automatisch geprüft. Die Anlage umfasst unter anderem ein Pick-by-light-System, das den Mitarbeiter bei dem Montageablauf unterstützt, eine Kühleinheit, die den Spindelsitz vor dem Einpressen mit Stickstoff gezielt kühlt, manuelle und pneumatische Pressen, eine Fettdosiereinrichtung und ein Lasermarkiersystem. Die Montage- und Prüfanlage wurde an unseren Kunden Edscha Karosserieprodukte GmbH in Hengersberg ausgeliefert und in Betrieb genommen.



Aufbau Konstruktionsabteilung

November 2006

InSystems erweitert die Kapazität in der Entwicklung von Sondermaschinen. Neben unserem Partner in Süddeutschland, dem Ingenieurbüro Krämer haben wir begonnen, eine eigene Konstruktionsabteilung in unserem Hause aufzubauen.

Wir arbeiten mit dem 3D-Konstruktionsprogramm Inventor von Autodesk.



www.k-h-kraemer.de

Gebrauchsmusterschutz für 3D-Lasersystem / Beteiligung am Innovationspreis

Oktober 2006

Das Deutsche Patent- und Markenamt hat für den InSystems Prüfsystem-Tisch den Gebrauchsmusterschutz erteilt.

Das 3D-Lasersystem zur Qualitätsprüfung von Werkstücken, mit dem sich InSystems auch am Innovationspreis Berlin-Brandenburg beteiligt hat, wurde unter der Nr. 20 2006 012 188.9 eingetragen.

Der Prüfsystem-Tisch erfüllt folgende Ziele:

- 100%-Sichtkontrolle von Werkstücken mit visualisierter iO/niO-Auswertung

- Prüfergebnisse und -daten werden gespeichert
- Einfache Bedienung
- Einfaches Teachen von neuen Werkstücken



Kooperationsvertrag mit Prediktor

September 2006

InSystems hat mit der Firma Prediktor aus Frederikstad in Norwegen einen Kooperationsvertrag abgeschlossen. Prediktor ist ein führender Lieferant von MES-Software und Realtime Management-Systemen im Bereich Prozeßsteuerung. InSystems wird Prediktor mit ihren Erfahrungen in der SPS-Steuerung und Hochsprachenprogrammierung bei der Intergration der MES-Systeme unterstützen und Inbetriebnahmen durchführen.

Montageanlage für ZF in China

August 2006

Für den Kunden ZF Lenksysteme GmbH hat InSystems eine Montageanlage für Pumpen erstellt. Die Anlage umfasst 9 Stationen eines modularen Hardwarekonzeptes. InSystems hat das Projekt als Generalunternehmer geleitet.

InSystems nach DIN EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert

Juli 2006

InSystems hat innerbetrieblich ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2000 entwickelt und eingeführt. Das Zertifizierungsinstitut IT-ZERT hat uns geprüft und die Zertifizierung vorbehaltlos empfohlen. Die ISO 9001:2000 behandelt alle wichtigen Prozesse, die Einfluss auf die Qualität haben, vom Eingang des Kundenauftrages bis zur Auslieferung des fertigen Produktes:

- Qualitätsmanagementsystem
- Verantwortlichkeitsregelungen innerhalb des Qualitätsmanagements
- Ressourcen-Management
- Produktrealisation
- Messungen, Analyse und Verbesserung

Die erfolgreiche Zertifizierung von InSystems bestätigt, was schon immer der wesentliche Gedanke und Grundlage unseres Erfolgs war:

Qualität ist für uns, die 100 %ige Erfüllung der Kundenanforderungen!

Der kontinuierliche Verbesserungsprozess, den die Qualitätsnorm fordert, garantiert unseren Kunden und Liefere-

ranten, dass Qualität und Flexibilität auch bei unserem weiteren, stetigen Wachstum bewahrt bleibt.

InSystems Trikots für Junioren Fußballmannschaft

April 2006

Der Birkenwerder Ballspielclub 1908 e.V. ist ein Verein im Landkreis Oberhavel und Anlaufpunkt für Sportler (i.d.R. Fußballer) vor den Toren Berlins. Er legt besonders viel Wert darauf, dass die Jugendlichen in Birkenwerder und Umgebung eine betreute sportliche Heimat finden. InSystems Automation sponsorte Trikots für die F-Junioren des BBC-08.



InSystems wird WAGO Solution Provider 2006

Februar 2006

InSystems hat die Bedingungen für eine Zertifizierung erfüllt. Wir haben mit dem WAGO-I/O-System die MDE-Box entwickelt.

Das System besteht aus einem modularen Controller, der direkt in den Maschinenschaltschrank integriert oder als externe Box angeschlossen wird. Der Controller fragt die Daten von der Maschinen-SPS und der Sensorik in zyklischen Abständen ab und speichert sie über Ethernet mit Zeitstempel in einer Datenbank im Firmennetzwerk. Dort stehen die Daten zur Überwachung, Auswertung und Speicherung zur Verfügung.



Ausstellung und Vortrag auf dem Forum robotic in Bremen

Januar 2006

Im DaimlerChrysler Werk Bremen findet am 09. und 10.02. das forum robotic 2006, bereits das vierte Jahr in Folge, statt. Die Veranstaltung informiert an zwei Tagen mit Vorträgen und Präsentationen sowie einer Ausstellung von Applikationen umfassend über die Bandbreite von Robotikanwendungen in Ausbildung und Forschung, im Maschinenbau und in der industriellen Fertigung. Veranstalter sind der VDI Landesvertretung Bremen, Daim-

ler Chrysler, Mitsubishi Electric und KUKA.

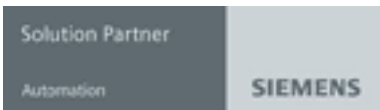
InSystems Automation wird in einem Vortrag über die Applikation vollautomatische Kanisterkommissionierung und mit einem Exponat aus der 3D-Laserscantechnik vertreten sein.

Siemens Solution Partner

Dezember 2005

InSystems Automation ist jetzt Siemens Solution Partner!

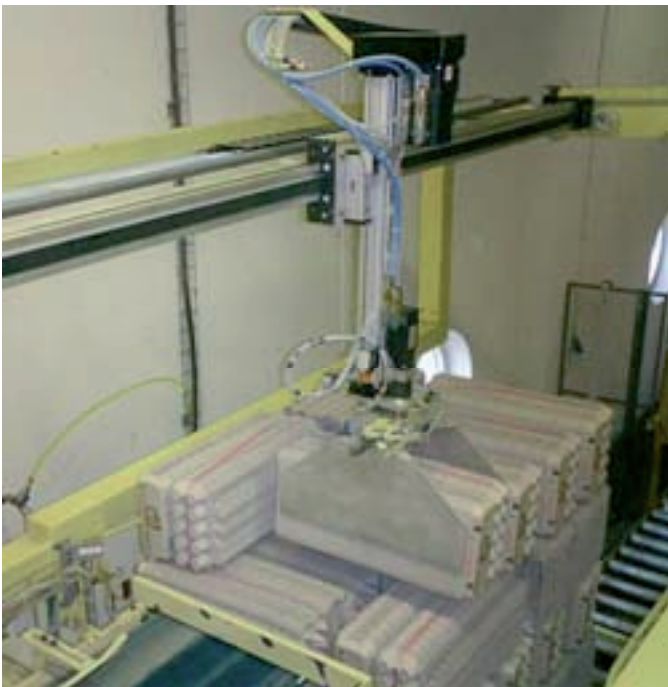
Siemens Solution Partner sind zertifizierte Systemintegratoren und Systemhäuser mit umfassender Technologie- und Prozesskenntnis. Sie entwickeln maßgeschneiderte, zukunftssichere Lösungen auf der Basis des weltweit erfolgreichen Produktspektrums von Siemens Automation and Drives.



Handlingsystem bei Hartmann

Dezember 2005

InSystems hat die Erweiterung eines vollautomatischen Handlingsystems für Eiverpackungen bei Firma Hartmann in Schwedt erfolgreich abgeschlossen. Die Kartonverpackungen für Eier werden in einem Portalhandling von der Drucklinie abgenommen und palettiert. Das System wurde in die vorhandene Allen Bradley-Steuerung integriert.



Marktplatz der Innovationen

November 2005

Der Elektrotechnische Verein (ETV), Bezirksverein Berlin-Brandenburg im VDE veranstaltet unter dem Motto „Structure Forming Day“ ein Kontaktforum, an dem InSystems Automation teilnimmt:

„Marktplatz der Innovationen“

Am Dienstag, 15. November 2005, 18 bis 22 Uhr. In den Räumen der WISTA-Management GmbH, Adlershof con.vent; Rudower Chaussee 17, Berlin Adlershof.

Über 50 kleine und mittlere Unternehmen aus Berlin und Brandenburg stellen sich dort vor.

Pharmazeutisches Produkt von InSystems Anlage für den US-Amerikanischen Markt zugelassen *September 2005*

Das Diagnosemittel für Blutvergiftung der Brahms-Diagnostica AG hat die Zulassung der FDA (Food and Drug Association) für den US-Amerikanischen Markt erhalten. Das Produkt wird auf der von InSystems erneuerten und erweiterten Absättigungsanlage verarbeitet.

Die Zulassung ist ein großer Erfolg für das Unternehmen in Hennigsdorf, denn das Zulassungsverfahren ist äußerst streng, und erfordert auch die Zertifizierung der Fertigungsanlagen. InSystems hat die Absättigungsanlage mit einer automatischen Füllstandsmessung ausgestattet und die Validierung und Dokumentation nach GAMP4 durchgeführt.

Rahmenvertrag zur Erstellung und Inbetriebnahme von Software *Juni 2005*

Nach bereits bewährter Zusammenarbeit mit der Firma Jonas & Redmann wurde diese nun vertraglich geregelt. Ziel ist die weitere enge Kooperation bei der Programmierung und Inbetriebnahme der TwinCAT Software für Sondermaschinen. Jonas & Redmann sind renommierter Lieferant von Sondermaschinen für das Waferhandling im wachsenden Markt der Solarzellenhersteller.

Praxisnachmittag: „Roboter in der Automatisierung“ *Mai 2005*

Am Donnerstag, den 26. Mai 2005 veranstalten wir zusammen mit Mitsubishi Electric und Firma KONSTRUKTA einen Praxisnachmittag zu dem Thema „Roboter in der Automatisierung“. Hierzu laden wir Sie herzlich ein. In überschaubarem Rahmen zeigen wir Ihnen, in kurzen Vorträgen und an praktischen Beispielen, neue und interessante Möglichkeiten für Roboterprogrammierung, 3D Bildererkennung und Prozessintegration.

InSystems Automation GmbH erläutert anhand einer Applikation den Einsatz von 3D-Laserscannern in der Automatisierung. Durch diese innovative Technologie ergeben sich viele Möglichkeiten für Kommissionierung, Montageautomation und Qualitätssicherung. Anbei finden Sie eine Zusammenfassung dieses Vortrags.

Mitsubishi stellt einige besondere Features ihrer Roboter vor und möchte Ihnen beweisen, wie einfach Roboter auch für Ihre Anwendungen eingesetzt werden können. Sie erhalten die Möglichkeit, mit Branchenfachleuten Ihre individuelle Aufgabenstellung zu diskutieren. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Verdoppelung unser Büroflächen

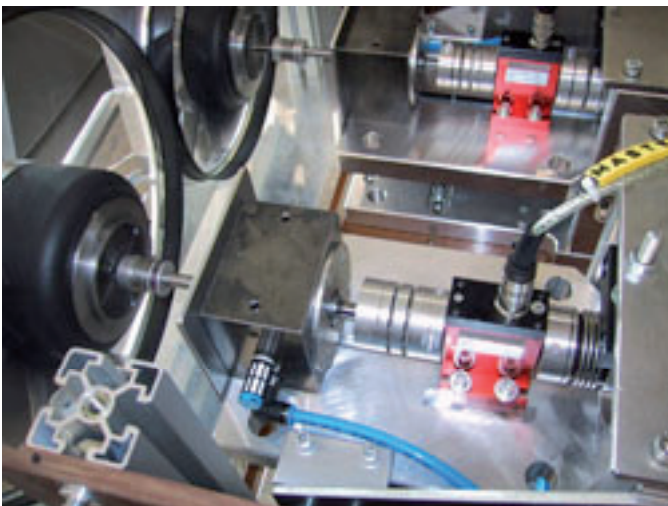
April 2005

Obwohl die meisten InSystems Mitarbeiter im Dienste des Kunden unterwegs sind, werden vorbereitende Arbeiten in unseren Büros in Berlin Adlershof gemeinsam durchgeführt. Bei der ständig steigenden Zahl von mittlerweile 20 Mitarbeitern musste InSystems die Büroflächen erweitern. „Kreativität braucht Freiheit“ und somit Raum. Eine Investition, die letztlich unseren Kunden zu Gute kommen wird.

Prüfstand für VW Kühlerlüfter

Januar 2005

Die TEMIC Automotive Electric Motors GmbH der Continental Gruppe entwickelt und baut in Berlin Elektromotore für verschiedene Automobile. Für die Entwicklung von Kühlerlüftern für neue VW Modelle wurde ein Prüfstand benötigt. Die 2 Lüftermotore im Prüfstand werden durch je einen Servomotor mit Drehmomentsmessung angetrieben. So können das Drehmoment der Lüfterflügel und das Bremsen der Lüftermotore simuliert werden. In verschiedenen Messmodi werden Drehzahl, Drehmoment, Stromaufnahme und Temperatur aufgezeichnet. Der Prüfstand lässt sich in einer Klimakammer bis zu 120°C betreiben. Die Auswertesoftware wurde mit LabView programmiert. InSystems war Auftragnehmer für die komplette Mechanik, Elektrik und Software. Die Anlage wurde erfolgreich übergeben und es ist bereits ein weiterer Motoren-Prüfstand beauftragt.



Neue Fördertechnik für BMW und Audi Stoßfänger

November 2004

Die STEIFF Fördertechnik GmbH hat InSystems mit der Realisierung der Steuerungstechnik der neuen Förderanlage für die Firma Peguform in Neustadt beauftragt. Die Anlage transportiert Stoßfänger für die Autos der Marken BMW und Audi von der Lackiererei zur Kommissionierung, der Endkontrolle und in das Lager. Die Stoßfänger werden zum Teil auf Skids und auf Stahlrahmenpaletten transportiert. Besonders hohe Ansprüche an die Transportgeschwindigkeiten erforderten für nahezu jeden Antrieb einen dezentralen Frequenzumrichter, eine S7-318-2DP SPS sowie eine schnelle Kommunikation mit dem Materialflussrechner über ein TCP/IP Interface. Alle Stahlrahmenpaletten und Skids sind mit RFID Transpondern versehen. In die Steuerungstechnik sind RFID Antennen integriert, welche die Transponder an den Entscheidungsstellen lesen und der Steuerung ermöglichen entsprechende Transportziele zu bestimmen.

Mit Hilfe dieser Anlage konnte die Firma Peguform die Leistung Ihrer neuen Lackieranlage erstmals vollständig ausschöpfen.



Interfacesoftware für Hängebahnen

September 2004

Die Hängebahnsteuerungen der Firma LJU haben einen weltweit hervorragenden Ruf bei den Kunden der Automobilindustrie. InSystems Automation hat in Zusammenarbeit mit LJU in Potsdam nun ein „Interfacesoftware Musterprojekt“ mit umfangreicher Dokumentation erstellt, welches die Einbindung der Hängebahnsteuerungen in eine Siemens S7 SPS Software erleichtert. Die Programmteile des Musterprojekts können beliebig umbenannt und universell in alle S7 SPS Programme eingebunden werden.

Neue Montagelinie für Kühlschränke

August 2004

Nach dem erfolgreichen Projekt der Kühlschrankmontagelinie bei Firma Liebherr im März 2004, wurde den Firmen Steiff und InSystems wiederum das Vertrauen für den Bau einer Montagelinie ausgesprochen. Die Linie musste während des Liebherr Betriebsurlaubs umgebaut werden. Auf Grund der hervorragenden Leistungen aller Mitarbeiter wurde das Ziel erreicht, pünktlich nach 2 Wochen wieder Kühlschränke zu produzieren.



Kommissionieranlage für WILD

Juni 2004

Der Getränkespezialist WILD in Heidelberg wollte die bereits im letzten Jahr von InSystems Automation in Betrieb genommene Kommissionieranlage für Kanister um eine kleine Anlage erweitern. Es entstand ein U-förmiges Fördersystem mit den notwendigen Einheiten zur Kommissionierung, wie Etikettendrucker und Scanner. Der Materialflussrechner kommuniziert mit der zentralen Kundenauftragsdatenbank des Unternehmens. Jeder Kanister auf dem Fördersystem wird identifiziert, auf Zugehörigkeit zu aktuellem Kundenauftrag und Mindesthaltbarkeit kontrolliert und kundenspezifisch etikettiert. Die Anlage ist für Kleinmengen konzipiert, der Werker setzt die Kanister von Hand auf die Anlage und entnimmt sie auch händisch.

Palettenlager mit SAP Anbindung

Mai 2004

Für das von STEIFF mechanisch errichtete Palettenlager bei ZF Passau wurde von InSystems Automation die Elektroprojektierung, die Installation, die SPS Programmierung sowie die Programmierung des Lagerverwaltungsrechners realisiert. Besondere Herausforderung war die Kommunikation des Lagerverwaltungsrechners mit dem SAP Systems der Firma ZF. Auf Grund der Erstellung eines Pflichtenhefts und einer Softwaretestspezifikation durch InSystems Automation wurde eine Inbetriebnahme und Integration in die SAP IT Umgebung in fehlerfrei und in kürzester Zeit realisiert.



Abnahme bei Vossloh Schwabe

April 2004

Erfolgreiche Abnahme eines speziellen Handlings, welches Vorschaltgeräte für Leuchtstofflampen in eine automatische Lackieranlage einlegt. Mehrere Servoachsen vereinzeln die auf einem Band ankommenden Vorschaltgeräte und hängen sie an die Haken der Lackieranlage. Die S7 SPS verwaltet die verschiedenen Typen und kommuniziert die notwendigen Fahrbefehle typabhängig zu den Servoachsen. Eine zweite Anlage hängt mit Hilfe einer einzigen raffiniert gesteuerten Servoachse die lackierten Vorschaltgeräte wieder von den Haken ab und führt sie auf ein Transportband.



Endabnahme der Montagelinie Kühlschränke Liebherr

März 2004

Firma Liebherr in Ochsenhausen erteilt die Endabnahme der gesamten Anlagenteile. Das Projekt wurde somit erfolgreich und innerhalb des gesetzten Terminplans abgeschlossen.



Handelsvertretung in North Carolina eröffnet

Februar 2004

Im Zuge der erfolgreichen Zusammenarbeit mit PRETTL Noma Systems in Washington, NC, entstanden einige interessante Kontakte in dieser Region, welche sich im wirtschaftlichen Aufschwung befindet. Unsere Handelsvertretung wird die Kontakte zu den entsprechenden Firmen in North Carolina herstellen und pflegen.



Erfolgreiche Abnahme in den USA

November 2003

Grund zum Loben und zum Feiern: Die Inbetriebnahme und die Abnahme der Montagelinien für die Fertigung von Bedienblenden für Waschmaschinen und Wäschetrocknern für die Firma PRETTL Noma Systems in Washington, NC, erfolgte planmäßig. Die angestrebte Stückzahl und Qualität wurde erreicht.



Generalauftragnehmer für Anlagenumbau BRAHMS

Oktober 2003

InSystems erhält den Auftrag für den Umbau einer vorhandenen Pharmatechnikanlage bei BRAHMS AG in Hennigsdorf. Die Mechanik der Anlage wird durch Knoske & Wittenbecher umgebaut. InSystems übernimmt die Generalauftragnehmerschaft und steht verantwortlich für die notwendigen umfangreichen Spezifikationen und Dokumentationen, welche nach GAMP4 erstellt werden müssen. Ziel des Umbaus ist eine Leistungsverbesserung und die Abnahme der Anlage durch die FDA.

Gesponsertes Team gewinnt beim HEW 2003

August 2003

Das von InSystems Automation gesponserte Radsportteam „Berliner Bären“ gewinnt die Mannschaftswertung beim HEW Jedermann Rennen in Hamburg. Das Sponsoring der erfolgreichen Mannschaft soll in 2004 erweitert werden.

Mitgliedschaft bei ISPE

August 2003

Um Projekte nach GAMP4 Spezifikation für die Lebensmittel und Pharmabranche zu realisieren, sind wir Mitglied in der Organisation der International Society for Pharmaceutical Engineers. Die Organisation vermittelt Wissen über die Anwendungen von Spezifikationen wie der GAMP4, um den Anforderungen der US Behörde FDA an die Automatisierung im Bereich Lebensmittel und Pharma zu entsprechen.

Auftrag für Montagelinie Kühlschränke Liebherr

Mai 2003

Auftragsingang für die Elektroprojektierung, Installation und Programmierung einer Montagelinie für Kühlschränke bei der Firma Liebherr in Ochsenhausen. Ein Auftrag mit großem Hardwarevolumen, welcher InSystems ein hohes Mass an Projektorganisation, Ressourcenplanung und Logistik abverlangen wird.



Entwicklung 3D Scan erfolgreich abgeschlossen

Februar 2003

Die erfolgreiche Entwicklung und Produkteinführung unseres 3D Laserscannersystems wird in einer Kanisteretikettieranlage bei Firma WILD in Eppelheim bewiesen. Mittels eines auf einer Servoachse beweglichen 2D Laserscanners, kann die Position einzelner Kanister auf Europaletten ermittelt und an einen Roboter übertragen werden. Das Depalettieren der Kanister erfolgt somit völlig frei von festen Stapelmustern. Die Anlage depalettiert, etikettiert und palettiert bis zu 500 Kanister je Stunde.



Umbau HRL Gillette Berlin abgeschlossen

Dezember 2002

Im Rahmen des Aufbaus eines neuen Material Handling Systems beim Berliner Rasierklingenhersteller erhielten wir den Auftrag das vorhandene WITRON Hochregallager umzubauen. Die Steuerungshardware der Fördertechnik wurde bis auf die Ein- und Auslagerbahnen zurückgebaut. Die 2 Steuerungen S5 wurde entsprechend umprogrammiert und so erweitert, dass mit dem neuen Leitreechner kommuniziert werden kann. Die genehmigte Zeit für den gesamten Umbau von Freitag bis Sonntag war mehr als knapp, konnte aber eingehalten werden.

Auftrag für Montagelinie WW + WD in den USA

November 2002

Auftragseingang für die Elektroprojektierung, Installation und Programmierung von 2 Montagelinien für die Fertigung von Bedienblenden für Waschmaschinen und Wäschetrocknern für die Firma PRETTL Noma Systems in Washington, NC. Im Auftrag enthalten sind die Inbetriebnahme in den USA sowie eine 4 wöchige Betreuung des Produktionsstarts.

Etikettieranlage WILD, komplexeste Anlage!

Oktober 2002

Start der Inbetriebnahme für die Kanisteretikettieranlage bei Firma WILD, Eppelheim. Die Anlage Depalettiert, Etikettiert und Palettiert Getränkekanister als Kundenkommissionierung. Die Produktpaletten kommen mit unterschiedlicher Anzahl Kanister in die Anlage. Es muss ermittelt werden, wo der nächste Kanister vom Roboter abzugreifen ist. Ein Materialflussrechner holt den Kundenkommissionierauftrag aus der zentralen Unternehmensdatenbank und steuert die Etikettierung und Palettierung der passenden Produkte. Die Etikettierung erfolgt mit Unicodezeichen, so dass auch die Kunden in Russland oder Saudi Arabien die Etiketten lesen können. Auch der Motoman Roboter und die Fördertechnik SPS wurde von InSystems programmiert. Mit Sicherheit die komplexeste Aufgabenstellung unserer Firmengeschichte.

Kommissionierung bei Busch - Jäger

Mai 2002

Elektroprojektierung, Installation und Programmierung einer Fördertechnik für die Kommissionierung im Auslieferungslager des Elektrokomponentenherstellers Busch - Jäger in Schalksmühle. Von Abriss der Altanlage bis zum Aufbau und Abnahme der neuen Anlage konnte das vorgegebene Zeitfenster von nur 7 Tagen eingehalten werden.

Einzug in neue Büroräume im WISTA Adlershof

März 2002

Umzug der InSystems Automation GmbH in die repräsentativen Räume im Innovations- und Gründerzentrum, IGZ in Berlin Adlershof. Neben den Kontaktmöglichkeiten zu diversen Firmen ist vor allem der umfassende Service (Meetingräume, Postdienst, u.s.w.) im Gebäude von Vorteil.

Gründung der InSystems Automation GmbH

Januar 2002

Da der Umfang der Projekte der InSystems GbR in den letzten Monaten stark angestiegen ist, übernimmt die gegründete InSystems Automation GmbH den Vertrieb von Automatisierungsprojekten für die InSystems GbR. Beide Firmen beschäftigen zusammen 6 Mitarbeiter.

Inbetriebnahme bei Schering abgeschlossen

August 2001

Die Inbetriebnahme der Rotzinger Anlagen bei Schering in Berlin wurde erfolgreich abgeschlossen. InSystems hat letztlich auch Inbetriebnahmearbeiten der Schweizer Firma Detron AG übernommen, um Schering auch für diese Anlagenteile direkten Service zu geben. Ein Servicevertrag mit Schering wird angestrebt.

Vertrag mit Firma Remmert Fördertechnik

Juli 2001

Ein Kontakt auf der Hannover Messe führte uns zum ersten gemeinsamen Projekt mit der Firma Remmert Fördertechnik. Die weitere Zusammenarbeit wurde vertraglich geregelt. InSystems erstellt die S7 SPS Software für Regallagertechnik von Remmert und unterstützt beim Service und bei den Inbetriebnahmen in Europa.

Servicevertrag mit Firma MATINO

Juni 2001

Zusammen mit der Firma Knoske & Wittenbecher GmbH wurde ein Servicevertrag für die Betreuung der Produktionsanlagen der Firma Matino in Berlin unterschrieben. In 2 Schichten werden von 4 InSystems Mitarbeitern die modernen Produktionsanlagen betreut. Schwerpunkte sind die Maschinen mit Motoman Robotern, Haas Lasern und Eckelmann Steuerungen.

Auftrag Rotziger für Schering Berlin

November 2000

Die InSystems GbR erhält den Auftrag für die Programmierung neuer Produktionsanlagen, welche durch Firma Rotzinger aus der Schweiz an die Firma Schering nach Berlin geliefert werden. Die Auftragsvergabe erfolgte in Voraussicht, den zukünftigen Service der Anlagen durch InSystems durchführen zu lassen.

Systemintegrator von EMS RFID Produkten

August 2000

Mit dem EMS Masterdistributor für Deutschland ICT, wurde ein Vertrag über den Vertrieb und die Systemintegration von RFID Technik der US amerikanischen Firma EMS unterzeichnet. Radio Frequency Identification Technologie RFID hat großes Potenzial im automatischen Materialfluss.

Gründung der InSystems GbR

September 1999

Die Firma InSystems GbR gründet sich als Dienstleister für die Programmierung und Inbetriebnahme von Speicherprogrammierbaren Steuerungen und Prozessvisualisierungen.