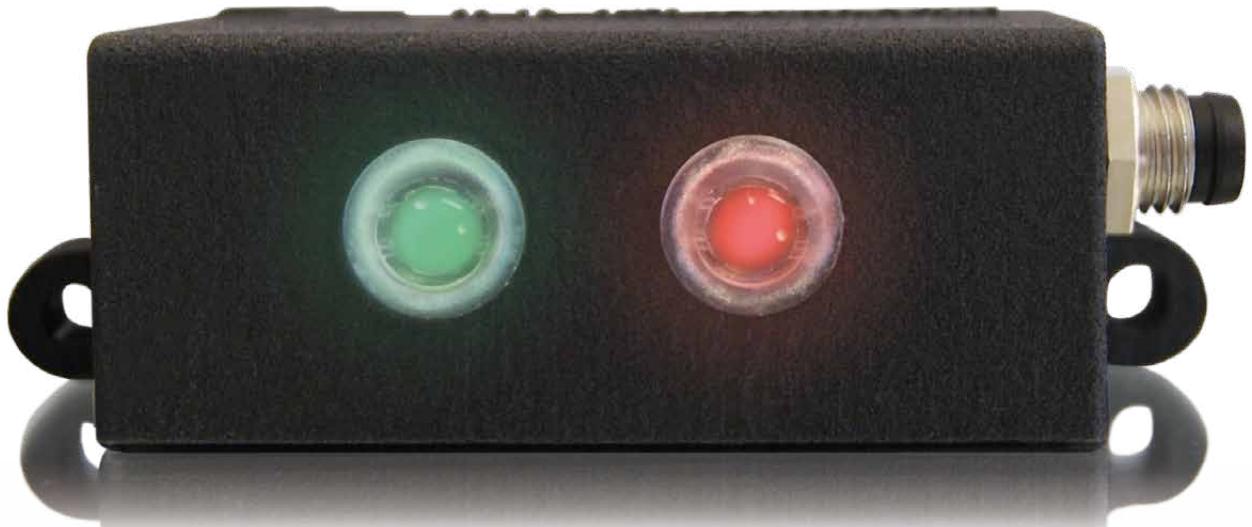


InSystems
automation



P2L - D001
Pick-to-Light Sensor Digital

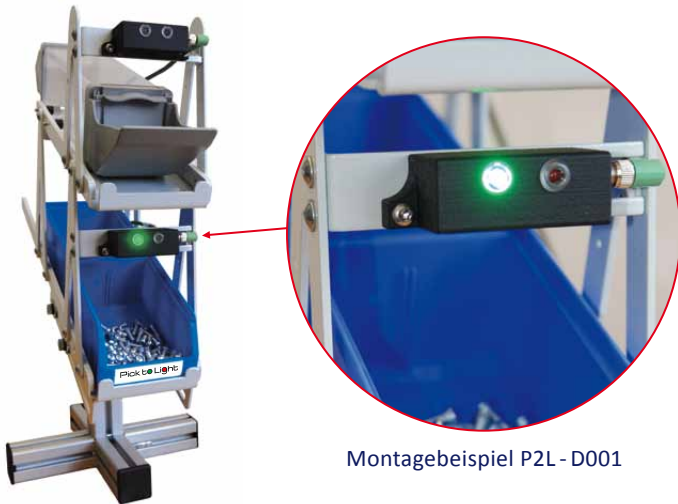


P2L - C001
Pick-to-Light Sensor CAN Bus

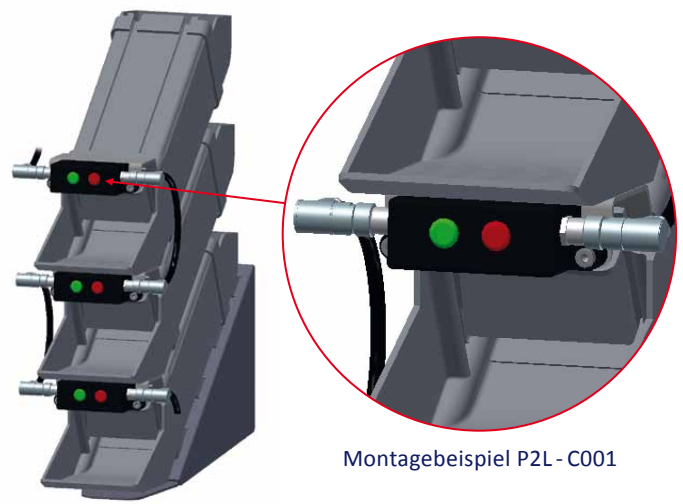
Pick to Light

Innovatives P2L-System mit Überwachungsfunktion

Montagebeispiele an Bosch-Greifschalen und Schäfer-Boxen LF211



Montagebeispiel P2L - D001



Montagebeispiel P2L - C001

Vorteile der Pick2Light-Sensoren

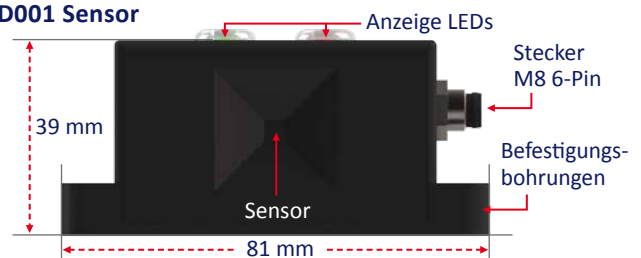
- Die P2L-Sensoren sind besonders klein und können daher sehr platzsparend in Materialbereitstellungssysteme oder Kanbanregale eingebaut werden.
- Die kleine Bauweise ermöglicht flachere Regalebenen, was für eine ergonomische Bereitstellungsarchitektur mit kürzeren Greifwegen sorgt.
- Justierbarer Schaltabstand der Sensoren und damit optimale Anpassung des Systems an die Behältergeometrie.
- Der C001 Sensor ist felddbusfähig (CAN-Bus) und seine Anbindung an die Steuerung sehr effizient: Bis zu 100 Sensoren können an einen Bus angeschlossen werden. Dadurch entfällt die aufwendige, einzelne Verkabelung der Sensoren an die Eingänge der SPS Steuerung wie bei anderen P2L-Sensoren.
- Einfache, leicht integrierbare Einbindung, auch in bestehende Montagearbeitsplätze.
- Schnelle Reaktionszeit: < 50 ms
- Die Sensoren sind unempfindlich gegenüber Sonnenlicht.
- Ideal für Montage, Kommissionierung und Logistik durch Schritt für Schritt-Führung.
- Hohe Prozesssicherheit durch eindeutige Identifizierung der Entnahmeposition des gerade benötigten Bauteils und Abfrage der Werkerhand beim Greifen von Einzelteilen.
- In Kombination mit einem Fließmontagesystem mit Zwangsführung des Montageobjekts höchste Prozesssicherheit durch die Möglichkeit Konsequenzen zu realisieren, wie z.B. unterbrechen des Montageflusses bei Fehlgreifen von Bauteilen.
- Besonders geeignet für die Montage variantenreicher Produkte in kleinen Losgrößen.
- Hohe Effizienz, da der Mitarbeiter beide Hände frei hat und keine Zeit mit dem Suchen von Auftragspositionen oder Handhaben von Belegen verschwendet.

Technische Daten

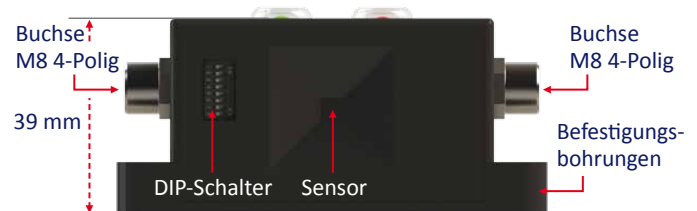
Betriebsspannung:	24V (SPS)
Stromaufnahme:	0,5 W
Gehäuse	
Material:	Kunststoff PA 12 fine
Größe (HxBxT):	25x81x39 mm
Gewicht:	40 g
Befestigung:	Schrauben M4
Betriebstemperatur:	max 50°
Leuchtmelder:	2 x LED, rot und grün
Anschluss C001:	2 x Buchsen M8 4-Polig
Anschluss D001:	Stecker M8 6-Polig
Proximity Sensor VCNL4000	
Abstrahlwinkel:	±55°
Abstrahlradius:	$\tan(55^\circ) \times \text{Höhe} = \text{Radius}$
Abstrahlhöhe:	max. 200 mm unter Befestigung des Radius. Optimal 100 mm.

Maße und Anzeigeelementen

P2L - D001 Sensor



P2L - C001 Sensor



Mehr P2L Information auf www.pick-2-light.de oder per Anfrage an info@insystems.de