

Presseinformation

Eine Partnerschaft, die sich auszahlt: RK Rose+Krieger liefert den modernen Montagearbeitsplatz mit Pick-2-Light Technik von InSystems

Berlin, 23.11.2016 – InSystems Automation und RK Rose+Krieger können inzwischen auf eine zweijährige vertrauensvolle Kooperation zurückblicken. RK Rose+Krieger stellt innovative Montagearbeitsplätze her, die mit Pick-2-Sensoren von InSystems Automation geliefert werden.

RK Rose+Krieger ist 1972 gegründet worden und gehört heute als Tochtergesellschaft zur weltweit operierenden Phoenix Mecano AG. RK Rose+Krieger versteht sich als ein Komplettanbieter mit einer Produktauswahl an Lineartechnik, Profiltechnik, Verbindungs- und Modultechnik. Mehr als 500 Mitarbeiter arbeiten weltweit für das Unternehmen und rund 210 davon am Stammsitz in Minden.

Die Partnerschaft mit InSystems Automation hatte vor zwei Jahren begonnen. **Hartmut Hoffmann, Geschäftsführer von RK Rose+Krieger, erklärt: „Wir haben damals festgestellt, dass sich beide Unternehmen sehr gut ergänzen können. Die Pick-2-Light Technologie von InSystems ist eine zusätzliche Erleichterung für den Werker, um unnötige manuelle Fehlerquellen bei der Montage auszuschalten.“** InSystems hat sich auf die Entwicklung von ganzheitlichen, kundenindividuellen Automatisierungslösungen spezialisiert und vertreibt seit 2013 Pick-2-Light Sensoren.

In den vergangenen beiden Jahren haben RK Rose+Krieger und InSystems europaweit die unterschiedlichsten Messen besucht. Zuletzt konnten sich Besucher der FMB in Bad Salzuflen einen Eindruck vom modernen Montagearbeitsplatz verschaffen. Darüber hinaus haben sowohl RK Rose+Krieger in Minden, InSystems im Showroom Industrie 4.0 in Berlin-Adlershof als auch Phoenix Mecano im Stein am Rhein jeweils einen Montagearbeitsplatz zu Demonstrationszwecken ausgestellt.

Alle Informationen zu den Vorteilen der Pick-2-Light-Technik erhalten Sie auf der Firmenwebseite. Der Showroom der InSystems Automation befindet sich in der Rudower Chaussee 9. Mehr Informationen unter: www.pick-2-light.de

Kontakt:

Susanne Dannat
Wi.-Ing. Feinwerktechnik (FH)
Marketing und Vertrieb
Tel.: 030-6392 2515
email: dannat@insystems.de

InSystems Automation GmbH

Rudower Chaussee 29
12489 Berlin
www.insystems.de
www.proANT.de

Weitere Informationen unter:
www.insystems.de

Über InSystems

InSystems Automation GmbH erstellt innovative Automatisierungslösungen für Materialfluss, Montage und Qualitätssicherung. Die kundenindividuellen Maschinen und Anlagen werden von InSystems konstruiert, gebaut, programmiert und in die Produktionssteuerung beim Kunden implementiert. InSystems liefert dem Kunden Materialflusslösungen mit Transportrobotern komplett aus einer Hand.

Der Hauptsitz des 1999 gegründeten Unternehmens mit zurzeit 45 Mitarbeitern ist der Wissenschaftsstandort Berlin-Adlershof.

Weitere Niederlassungen sind die eigenständige InSystems Vertriebsgesellschaft mbH in Fürth und die InSystems Automation, Inc. in Washington, North Carolina USA.